

«Регламент проведения производственных испытаний спецодежды, специальной обуви и СИЗ»

1. Подготовка к проведению производственных испытаний

1.1. Перед началом проведения производственных испытаний приказом генерального директора создается Рабочая группа. В нее включаются руководители производственных подразделений, а также сотрудники ООТиПБ по согласованию. Все решения Рабочей группы о проведении производственных испытаний должны согласовываться с ООТиПБ.

1.2. К основным задачам Рабочей группы относятся:

- выявление потребности проведения производственных испытаний спецодежды, специальной обуви и СИЗ;
- определение перечня спецодежды, специальной обуви и СИЗ, по которым необходимо провести производственные испытания.

2. Обязанности Рабочей группы

2.1. В обязанности Рабочей группы входит инструктаж работников, которые принимают участие в производственных испытаниях, о технических характеристиках образцов. Разъяснения правил использования, хранения, ухода за образцами. Инструктаж по правилам безопасности при использовании образцов непосредственно при выполнении производственных заданий, при необходимости с привлечением специалиста (сотрудника поставщика/ производителя) для проведения консультаций по порядку использования, и правилам ухода за образцом спецодежды, спецобуви или СИЗ.

2.2. Рабочая группа:

- назначает лиц из числа наиболее ответственных и опытных сотрудников для непосредственной носки (применения) образцов;
- разъясняет работникам правила и критерии оценки образцов, участвующих в производственных испытаниях;
- обеспечивает контроль за соблюдением всех требований по эксплуатации данных образцов работниками, участвующими в производственных испытаниях. Контроль может быть возложен на специалиста по ОТ того объекта, на котором осуществляется производственные испытания.

3. Определение места проведения производственных испытаний

3.1. Рабочая группа выбирает место проведения производственных испытаний (подразделение, специальности, рабочие места), используя информацию от руководителей и специалистов структурных подразделений о необходимости улучшения качества и защитных свойств СИЗ. После чего определяется перечень подразделений, специальностей, рабочих мест, на которых будут проводиться производственные испытания.

4. Определение времени и сроков проведения производственных испытаний

4.1. Рекомендованный срок проведения производственных испытаний образцов специальной одежды и специальной обуви составляет не менее одного месяца с учетом сезонности. Специальная одежда и специальная обувь от пониженных температур - не менее двух месяцев с октября по апрель. Летняя специальная одежда и специальная обувь - в течение

двух месяцев с мая по сентябрь. Вся испытываемая спецодежда должна быть подвергнута не менее чем пяти циклам стирки. Рекомендуемый срок проведения производственных испытаний образцов СИЗ (защитные каски, защитные очки, противошумные наушники/вкладыши, противогазы, защитные перчатки, дерматологические, смывающие и обезвреживающие средства, репелленты и др.) не более 2-х месяцев.

4.2. Срок испытаний всех образцов спецодежды, спецобуви и других СИЗ может быть сокращен по решению рабочей группы в том случае, если достоверные результаты испытаний и информация о всех положительных и отрицательных качествах СИЗ были установлены ранее рекомендуемых сроков.

5. Оповещение потенциальных поставщиков, которые заинтересованы в участии своих образцов спецодежды, спецобуви и (или) других СИЗ в производственных испытаниях

5.1. Критерии предъявляемые к потенциальным поставщикам СИЗ

5.1.1. Потенциальный поставщик должен быть зарегистрирован в качестве юридического лица не менее 3-х лет (Подтверждается документально, копией свидетельства о внесении в ЕГРЮЛ).

5.1.2. Потенциальный поставщик спецодежды должен являться производителем или поставщиком продукции, которую он предоставляет для проведения производственных испытаний, и иметь основной вид деятельности по ОКВЭД 14.12, либо 46.42. (Подтверждается документально, выпиской из ЕГРЮЛ).

5.1.3. Потенциальный поставщик спецобуви должен являться производителем, официальным дистрибьютором или официальным дилером в России производителя той продукции, которую он предоставляет для проведения производственных испытаний. (Подтверждается документально, копии дистрибьюторских или дилерских соглашений; оригиналы писем производителей продукции в адрес заказчика, предоставляющие участнику право на предложение этой продукции).

5.1.4. Потенциальный поставщик СИЗ головы, СИЗОД, СИЗОС, СИЗОЗ, ДСИЗ, СИЗ рук и др. СИЗ, должен являться производителем, официальным дистрибьютором или официальным дилером производителя. (Подтверждается документально; представив свидетельство, письмо от производителя).

5.1.5. Деятельность потенциального поставщика должна соответствовать целям и задачам, отраженным в учредительных документах (подтверждается документально, копией письма о присвоении кодов в части ведомственной принадлежности (ОКОГУ), местонахождения (ОКАТО), видов деятельности (ОКВЭД), формы собственности (ОКФС)).

5.1.6. Потенциальный поставщик не должен иметь задолженностей по отчислениям в бюджет (Подтверждается документально; представить справку из налоговой инспекции).

5.1.7. Потенциальный поставщик должен быть платежеспособным (подтверждается документально; представить копию бухгалтерского баланса и отчета о прибылях и убытках на последнюю отчетную дату).

6. Требования предъявляемые к образцам спецодежды и СИЗ (критерии отбора образцов)

6.1. На все образцы СИЗ, представляемые на испытания, потенциальный поставщик должен предоставить копию сертификата или декларацию соответствия.

6.2. Образцы, предоставляемые на производственные испытания должны иметь соответствующую маркировку.

6.2.1. Образцы, предоставляемые на производственные испытания, должны соответствовать типовым нормам бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам (Приказ Министерства Здравоохранения и Социального Развития Российской Федерации от 09 декабря 2009 г. N 970н.)

6.2.2. Специальная одежда для защиты от общих производственных загрязнений, предоставляемая на производственные испытания, по своей конструкции должна соответствовать требованиям, изложенным в

(утвержденный документ предприятия).

6.2.3. При отборе образцов, для проведения испытаний, предпочтение отдается товарам, произведенным на территории РФ (подтверждается документально).

7. Контроль поступающих образцов

- Контроль образцов при поступлении осуществляется ООТиПБ путем

анализа на соответствие образцов и документации всем требованиям, предъявляемым к образцам, которые могут быть допущены к производственным испытаниям, изучение технической документации на соответствие ГОСТ, ТУ, ТР ТС и настоящего Регламента. В то же время ООТиПБ изучает предоставленные документы, касающиеся требований, предъявляемых к поставщикам, образцы которых будут допущены к производственным испытаниям. После изучения и анализа полученной документации и образцов принимается решение о допуске к производственным испытаниям или об отказе от принятия к производственным испытаниям тех или иных образцов.

7.1. Образцы специальной одежды, специальной обуви и СИЗ, допущенные к производственным испытаниям, должны быть подобраны для работников Общества согласно требованиям норм бесплатной выдачи спецодежды и СИЗ, соответствовать физиологическим данным работника проводящего испытания (пол, размер, рост, полнота и др.) и использоваться в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

7.2. При определении соответствия качества образцов и СИЗ требованиям, установленным в Обществе, рабочая группа должна принимать во внимание требования к СИЗ.

7.3. Образцы поставщиков (производителей), не соответствующие требованиям и критериям отбора Общества к производственным испытаниям не допускаются и не могут использоваться.

- Все образцы, не прошедшие первичный контроль, возвращаются поставщикам за их счет.

- Образцы спецодежды, спецобуви и СИЗ, успешно прошедшие

первичный контроль, передаются работникам, принимающим участие в производственных испытаниях, для тестирования в реальных условиях при выполнении производственных заданий.

- Образцы разных поставщиков, прошедшие первичный контроль и допущенные к производственным испытаниям, должны проходить испытания в одинаковых условиях и на схожих рабочих местах с выполнением одинаковых (схожих) производственных операций.
- Все образцы спецодежды в обязательном порядке должны быть подвергнуты стирке не менее 5 раз в период производственных испытаний, при соблюдении инструкций по уходу за этими изделиями. Количество стирок должно быть одинаковым для всех испытываемых образцов.

8. Проведение испытаний (на что обращать внимание)

8.1. При получении спецодежды, спецобуви и (или) других СИЗ для проведения производственных испытаний, работник должен проверить:

- наличие маркировки и инструкций по уходу;
- соответствие размеров;
- отсутствие механических повреждений (разрывов, потертостей, трещин, проколов, порезов и т. д.);
- наличие подготовленного экземпляра бланка Акта испытания (по форме согласно Приложения 1, для каждого вида продукции).

8.2. В ходе испытаний специальной одежды работники должны обращать внимание на:

- защитные свойства спецодежды в соответствии с назначением (в том числе, после стирки);
- степень комфорта и удобства в эксплуатации, функциональность (посадка одежды, как в статичном положении тела, так и в динамике - при выполнении производственных операций, вентиляция пространства под одеждой, расположение карманов и элементов регулировки);
- износостойкость (прочность соединительных швов, сопротивляемость разрывным и истирающим нагрузкам в районе локтей и коленей);
- стойкость цвета ткани к воздействию внешних факторов (в том числе, после стирки);
- стойкость и функциональность фурнитуры (пряжек, застежек, молний, «липучек»);
- ремонтпригодность и удобство в обслуживании (мелкий ремонт, стирка).

8.3. В ходе испытаний специальной обуви работники должны обращать внимание на:

- защитные свойства специальной обуви в соответствии с назначением;
- степень комфорта и удобства в эксплуатации (посадка на ногу, вентиляция, расположение элементов регулировки);
- износостойкость (прочность швов, клеевого или литьевого соединения, сопротивляемость подошвы, союзки и верха обуви разрывным, истирающим, ударным, прокольным нагрузкам);

- противоскользящие свойства (на обледенелых, влажных и замасленных поверхностях);
- стойкость и функциональность фурнитуры (шнурков, пряжек, застежек, молний, «липучек»).

8.4. В ходе испытаний СИЗ головы работники должны обращать внимание на:

- степень комфорта и удобства в эксплуатации (посадка на голове, вентиляция, расположение и удобство использования элементов регулировки).

8.5. В ходе испытаний СИЗ органов зрения работники должны обращать внимание на:

- защитные свойства очков, щитков, масок в соответствии с назначением;
- степень комфорта и удобства в эксплуатации (посадка на лице, вентиляция, расположение элементов регулировки);
- оптические искажения;
- устойчивость к запотеванию и царапинам;
- механическая прочность дужек, ремней, оголовий.

8.6. В ходе испытаний СИЗ органов слуха работники должны обращать внимание на:

- защитные свойства противошумных вкладышей/наушников (насколько эффективно они снижают шумовую нагрузку);
- степень комфорта и удобства в эксплуатации (посадка на голове/размещение в слуховом канале, степень прижатия, удобство элементов регулировки).

8.7. В ходе испытаний СИЗ органов дыхания работники должны обращать внимание на:

- эффективность респираторов/защитных полумасок (отсутствие запаха и (или) подсоса по линии обтюрации);
- степень комфорта и удобства в применении (размещение на лице, прижатие головных ремней, образование конденсата в подмасочном пространстве, сопротивление на вдохе).

8.8. В ходе испытаний СИЗ рук работники должны обращать внимание на:

- защитные свойства перчаток/рукавиц в соответствии с назначением;
- стойкость к механическим, химическим и (или) температурным воздействиям;
- степень комфорта и удобства в применении (воздухообмен, эластичность).

9. Получение и анализ информации

9.1. Получение от работников, участвующих в производственных испытаниях информации о недостатках или преимуществах образцов, применяемых в производственном испытании, подтверждается документально (Согласно Приложения 1, для каждого вида продукции; после чего руководитель работника даёт своё заключение в Акте испытаний).

9.2. Рабочая группа обрабатывает и анализирует полученные результаты на основании актов, заполненных работниками, визуального осмотра спецодежды или СИЗ, изучением технической документации и на основании этих данных выносит решение о возможности в дальнейшем использовать те или иные образцы спецодежды и СИЗ в Обществе. (Подтверждается документально; Составляется общее заключение рабочей группы по результатам испытаний).

9.3. Образцы, участвующие в производственных испытаниях спецодежды, спецобуви и СИЗ, получившие неудовлетворительные оценки от большинства работников, от испытаний отстраняются и в дальнейшем не могут быть допущены к производственным испытаниям и использоваться на производственных объектах Общества.

10. Информирование поставщиков о результатах производственных испытаний и допуск СИЗ к применению на объектах Общества

10.1. Информирование происходит путем направления в адрес поставщика (производителя) письма с решением рабочей группы, копия письма отправляется по электронной почте. Срок информирования не должен превышать одного месяца с момента окончания производственных испытаний.

10.2. Заключение рабочей группы по результатам испытаний выносится на рассмотрение в ООТиПБ для принятия решения и согласования вопроса использования данного СИЗ в Обществе.

10.3. После окончания производственных испытаний все образцы спецодежды, спецобуви и СИЗ могут быть возвращены поставщикам. Затраты на транспортировку ложатся на поставщика.